



DONELLI ALEXO

REFERENZE DEI PRINCIPALI CLIENTI E LAVORI ESEGUITI C/O LO STABILIMENTO DONELLI ALEXO DI CUGGIONO (MI)

Anno di esecuzione	Cliente Tipo di lavoro	Importo lavori [€]
2004	STF (Magenta) <ul style="list-style-type: none">Rivestimento interno casse acqua condensatori con lining Säkaphen (Tirreno Power, Edipower, ENEL, Akrimota).Rivestimento alto spessore piastre tubiere, imbocco tubi e casse acqua condensatore per ENELPOWER Chivasso.	140.000
2004	RAVAGNAN (Padova) <ul style="list-style-type: none">Rivestimento interno tubi scambiatori di calore con "Säkaphen SI 57 E" per SARAS.Rivestimento interno tubi scambiatori di calore con "Säkaphen SI 57 E / 14 EG" per HYDRO.Rivestimento interno tubi scambiatori di calore con "Säkaphen SI 57 E" per ERG.	160.000
2004	EXOTECH SCHELDE (Olanda) Rivestimento interno tubi fascia tubiera con "Säkaphen SI 57 E" per HYDRO.	50.000
2004	INGERSOLL RAND ITALIA <ul style="list-style-type: none">Rivestimento interno di incastellature e testate di Centac con "Säkaphen SI 14 EG".Rivestimento interno/esterno di fasci scambiatori per Centac con "Heresite"/"Säkaphen SI 57 E"	70.000
2004	FACO S.r.l. Rivestimento pacchi alettati con "Heresite".	30.000
2004	ENEL PRODUZIONE/TERNA Fornitura pasta pulizia isolatori Säkaphen e grasso per protezione isolatori Säkaphen.	40.000
2004	ILVA TARANTO Rivestimento rotori per compressori e aspiratori fumi con "Säkaphen SI 57 E"	15.000
2004	CAMPI Rivestimento in laminato mat vetro/poliestere di casse acqua condensatori per LINDE.	30.000
2004	CTA S.a.s. Verniciatura trasformatori elettrici con cicli epossipoliuretani per ABB, TAMINI, VERBANO TRASFORMATORI.	120.000
2004	SP SCAMBIATORI Verniciatura serbatoi, scambiatori, reattori e carpenteria varia con cicli epossidici, epossifenolici, epossipoliuretani, per clienti vari.	50.000
2004	VALVITALIA Rivestimento valvole sottomarine con "Hyperlast/lamsub" per SAIPEM.	62.000
2004	VIAR VALVOLE Rivestimento valvole con "Protegol".	30.000

2004	SIDERON Verniciatura impianti montacarichi e ascensori off-shore e impianti petrolchimici con cicli epossipoliuretanic.	80.000
2004	ITALFLUID GEOENERGY Rivestimento interno colonne impianto desolfurazione con "Proguard CN 100" per AGIP.	40.000
2004	ALBIZZATI S.p.A. Rivestimento esterno/interno camini con ciclo epossifenolico per Nuovo Pignone	50.000
2004	OFMECO Metallizzazione con alluminio "Arc Spray" casse acqua condensatore c/o centrale Tirreno Power.	30.000
2003÷2004	VILLA SCAMBIATORI <ul style="list-style-type: none"> • Lining in Glass Flake vinilestere tipo Baltoflake (Jotun), Polyglass, Säkaflake (Säkaphen) per Air Liquide/Linde. • Rivestimento interno tubi condensatori di metaniere 	35.000
2003÷2004	API BASCO Verniciatura interno mantelli refrigeranti con siliconici alta temperatura per Ingersoll Rand	35.000
2003÷2004	ASTRA REFRIGERANTI <ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento interno tubi scambiatori con "Säkaphen SI 57E". • Rivestimento interno mantelli di air cooler con lining epossifenolici. • Rivestimento anticorrosivo di batterie alettate con "Heresite" 	36.000
2003÷2004	KIDDE ITALIA Verniciatura impianti antincendio con cicli epossipoliuretanic per impianti petrolchimici.	100.000
2003÷2004	SAMIC <ul style="list-style-type: none"> • Primerizzazione tubazioni per impianti termoelettrici AEM e ENELPOWER con "Carbozinc 11". • Verniciatura impianto petrolchimico su Skid per DRM. 	160.000
2003÷2004	METALSIGMA TUNESI S.p.A. <ul style="list-style-type: none"> • Rivestimento con intumescente strutture mensa palazzo "Sole 24ore". • Verniciatura strutture interne con ciclo epossipoliuretanic di nave "Queen Elisabeth II" per ASLTOM FRANCE. • Verniciatura strutture varie. 	250.000
2003÷2004	CCM Rivestimento interno, verniciatura esterna, serbatoi vari per impianto VAFA (Libia).	50.000
2003	CTM AMBIENTE Metallizzazione con alluminio "Arc Spray" di camini per Nuovo Pignone.	110.000
2002÷2004	OMSA Verniciatura esterna e lining interni per apparecchiature varie destinate a Nuovo Pignone, Foster Wheeler, ecc...	150.000
2002÷2004	OLPIDÜRR Rivestimento vasche cataforesi e vasche stoccaggio cataforesi con lining poliesteri Corroflake Tip Top, per FIAT e VW	150.000
2002÷2004	F.LLI NEGRI GROGMASCO Rivestimento valvole da interrare con Iamsub per AEM/CAMUZZI.	30.000
2002÷2004	FAI di Carvico Rivestimento paratoie con lining Glass Flake epossidici e poliesteri.	200.000

2001	ZAMBETTI & LUMINA <u>Superfici trattate:</u> Filtri abbattimento polveri. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Applicazione zincante inorganico (75 µm).	50.000
2001	ALSTOM <u>Superfici trattate:</u> Condensatore turbina. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Ciclo Säkaphen: rivestimento alto spessore piastre tubiere + rivestimento interno tubi	50.000
2001	PERONI POMPE <u>Superfici trattate:</u> Serbatoi. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Rivestimento autoestinguento con prodotto sublimante (Dry Film Thickness 16 mm.).	25.000
2001	IDROCONSULTING <u>Superfici trattate:</u> Separatori, filtri, colonne. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Rivestimento interno epossidico senza solvente (Dry Film Thickness 1.500 µm).	25.000
2001	MERKER/CAPPERRI <u>Superfici trattate:</u> Rimorchi speciali <u>Cicli protettivi applicati:</u> Rivestimenti epossipoliuretanic (Dry Film Thickness 150 µm).	30.000
2000 ÷ 2001	OMSA <u>Superfici trattate:</u> Serbatoi, separatori, skid, scambiatori di calore. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Lining epossidico senza solvente (Dry Film Thickness 400 µm), primer zincanti inorganici, lining epossifenolici.	150.000
2000	PERONI POMPE <u>Superfici trattate:</u> Serbatoi. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Rivestimento autoestinguento con prodotto sublimante (Dry Film Thickness 16 mm.).	25.000
1999 ÷ 2001	SIDERON <u>Superfici trattate:</u> Strutture in acciaio componenti impianto e cabine di montacarichi di Centrali Termoelettriche. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Cicli a più strati con primer zincante inorganico e finiture poliuretaniche e/o alchidiche modificate.	90.000
1999 ÷ 2001	SNAICO ENGINEERING <u>Superfici trattate:</u> Strutture per filature viscosa. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Zincante epossidico + finitura epossivinilica	350.000

1999 ÷ 2001	<p>OLPIDUERR (Gruppo Duerr) <u>Superfici trattate:</u> Vasche cataforesi ed accessori. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Speciale lining poliestere (Dry Film Thickness 2.500 µm)</p>	80.000
1999 ÷ 2000	<p>PBVS <u>Superfici trattate:</u> Valvole a sfera varie dimensioni con o senza prolunga. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Applicazione di rivestimenti epossidici senza solventi con Dry Film Thickness da 300 a 2.000 µm.</p>	50.000
1999 ÷ 2000	<p>SICES <u>Superfici trattate:</u> a. Raisers. b. Separatori <u>Cicli protettivi applicati:</u> a. Applicazione di rivestimento poliuretano (Dry Film Thickness 20 mm.) b. Applicazione rivestimento antiusura (Dry Film Thickness 750 µm)</p>	253.000
1999	<p>COLOMBO G. FONDERIA <u>Superfici trattate:</u> Fusioni per macchine eoliche (wind mill). <u>Cicli protettivi applicati:</u> Metallizzazione (Dry Film Thickness 120 µm).</p>	90.000
1998 ÷ 2000	<p>NEGRI F.LLI <u>Superfici trattate:</u> Valvole a sfera varie dimensioni con o senza prolunga. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Applicazione di rivestimenti epossidici senza solventi con Dry Film Thickness da 300 a 2.000 µm.</p>	150.000
1996	<p>RING-O-VALVE <u>Superfici trattate:</u> Valvole a sfera da 60". <u>Cicli protettivi applicati:</u> Rivestimento superfici interne con ciclo vinlestere (Dry Film Thickness 1.000 µm).</p>	11.000
1996	<p>PIANIMPIANTI <u>Superfici trattate:</u> Superfici interne + esterne serbatoi contenimento. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Trattamento delle superfici interne con rivestimento vinlestere (Dry Film Thickness 1.000÷1300 µm) + verniciatura delle superfici esterne con ciclo epossidico con finitura poliuretano.</p>	18.000
1995 ÷ 2000	<p>OLMAR <u>Superfici trattate:</u> Superfici interne/esterne serbatoi + superfici esterne scambiatori + superfici esterne trappole di lancio. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Cicli epossidici senza solventi per superfici interne + cicli epossidici per superfici esterne.</p>	50.000

1995 ÷ 2000	AIR LIQUIDE <u>Superfici trattate:</u> Involucri per serbatoi inox contenimento gas. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Primerizzazione con zincante inorganico.	300.000
1995 ÷ 2000	MECCANICA LOMBARDA <u>Superfici trattate:</u> a) Carcasce di motori elettrici da 1.000 a 10.000 KW b) Telai portanti di autoarticolati (portata oltre 100 ton.) c) Impianti completi per produzione di tubolari in politere. <u>Cicli protettivi applicati:</u> a) Primerizzazione con epossipoliammidici ai fosfati di zinco. b) Primerizzazione con epossipoliammidici ai fosfati di zinco. c) Ciclo tradizionale alchidico a più strati.	360.000
1995 ÷ 2000	SAPORITI MICHELE & FIGLI <u>Superfici trattate:</u> Casse d'acqua per raffreddamento caldaie. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Superfici interne con ciclo epossicatrame (spessore 500 µm) epossidico senza solvente – superfici esterne con primer zincante inorganico.	100.000
1995 ÷ 2000	SILVANI ANTINCENDI <u>Superfici trattate:</u> Apparecchiature, bombole, idranti per impianto antincendio. <u>Cicli protettivi applicati:</u> a) Verniciatura con cicli protettivi epossidici con finitura poliuretanica per vari spessori. b) Rivestimento autoestinguento con prodotto sublimante (Dry Film Thickness 4.000 µm)	220.000
1995	ANTICO OLINDO & CESARE <u>Superfici trattate:</u> Turbine per vasche trattamento acque. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Primer zincante inorganico + finitura epossicatrame (spessore 300 µm).	16.000
1994 ÷ 1996	A.B.B. INDUSTRIA <u>Superfici trattate:</u> Corpi motori <u>Cicli protettivi applicati:</u> Verniciatura superfici esterne con cicli epossidici-poliuretanic.	47.000
1994 ÷ 1996	A.B.B. TRASFORMATORI <u>Superfici trattate:</u> Corpi di trasformatori A.T. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Trattamento interno antiolio – trattamento esterno epossidico-poliuretanic.	140.000
1994 ÷ 1995	PARCOL <u>Superfici trattate:</u> Valvole pneumatiche. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Siliconico per alte temperature – epossipoliuretanic.	23.000
1994	NELSEN <u>Superfici trattate:</u> Trattamento superfici interne serbatoi. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Applicazione di rivestimento vinilestere spatolato (spessore 1.500÷2.000 µm).	62.000

1993	<p>DRESSER RAND ITALIA <u>Superfici trattate:</u> Polmoni di mandata e aspirazione di impianti compressione. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Primerizzazione con zincante inorganico con finiture: a) per alte temperature; b) con prodotti epossidici/uretanici.</p>	42.000
1993 ÷ 2000	<p>FAI <u>Superfici trattate:</u> a) Paratoie e strutture prese acqua di mare. b) Trappole di lancio. <u>Cicli protettivi applicati:</u> a) Rivestimento epossidico senza solventi additivato con glass-flake (spessore 1.500 µm). b) Rivestimenti a più strati epossidici-uretanici (spessore 400 µm).</p>	680.000
1993	<p>RESELLI CARLO <u>Superfici trattate:</u> Superfici interne/esterne serbatoi +skids per impianti petrolchimici di varie tipologie e dimensioni. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Trattamento delle superfici interne con cicli epossidici senza solventi (spessore > 500 µm) + verniciatura superfici esterne con primer zincante inorganico + finiture epossidiche.</p>	8.000
1992 ÷ 1993	<p>KEYSTONE VANESSA <u>Superfici trattate:</u> Valvole a farfalla e prolunghe di comando. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Trattamento delle superfici interne/esterne con ciclo epossifenolico a più strati (spessore 600 µm).</p>	21.000
1992	<p>SARPOM <u>Superfici trattate:</u> Camino di raffineria. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Metalizzazione a fuoco con zinco.</p>	26.000
1989 ÷ 2000	<p>ANSALDO ENERGIA <u>Superfici trattate:</u> a) Carpenterie di varie tipologie per centrali termoelettriche. b) Casse d'acqua per raffreddamento caldaie. c) Piastroni di tenuta GGH per impianto desolforazione (dimensioni mt. 5.50 x 2.00) d) Dummy & Top plate per telescopi <u>Cicli protettivi applicati:</u> a) Primer zincante inorganico + intermedi clorocaucciù + finitura clorocaucciù-alchidica b) Superfici interne con cicli epossicatrame ed epossidici a basso tenore di solvente (spessore >500 µm) – superfici esterne con primer zinco inorganico. c) Rivestimento vinilestere spatolato spessore 4.50 mm. (tolleranza sulla planarità 0.40 mm.). d) Primer epossidico speciale (Dry Film Thickness 25 µm).</p>	300.000
1989	<p>IMPRESA COSTRUZIONI G. MALTAURO <u>Superfici trattate:</u> Strutture fabbricati per Euro Disneyland. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Ciclo epossidico a basso contenuto di solventi ad elevato spessore</p>	130.000

1986 ÷ 1987	A.B.B. FLAKT <u>Superfici trattate:</u> Impianti di ventilazione. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Primer zincante inorganico + epossivinilico + poliuretano.	52.000
1984 ÷ 1995	KONE ASCENSORI <u>Superfici trattate:</u> Strutture in acciaio componenti impianto e cabine di montacarichi di Centrali Termoelettriche. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Cicli a più strati con primer zincante inorganico e finiture poliuretaniche e/o alchidiche modificate.	186.000
1984 ÷ 1985	NUOVO PIGNONE <u>Superfici trattate:</u> Componenti di attuatori per impianti nucleari. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Primerizzazione con zinco inorganico.	11.000
1984 ÷ 1985	CARLO GAVAZZI <u>Superfici trattate:</u> Centraline di comando per Centrali Termonucleari. <u>Cicli protettivi applicati:</u> Cicli decontaminabili epossidici con finitura poliuretano.	52.000